

Schraubenkompressoren

RS 132 – 315 D / RS 355 DW
RSF 110 – 315 D / RSF 355 DW
mit Direktantrieb



Leistung: 110 – 355 kW



RENNER Kompressoren – Erfolg aus Tradition.

Seit über 25 Jahren stehen Kompressoren von RENNER für zuverlässige Druckluft. Als mittelständisches Familienunternehmen mit kurzen Entscheidungswegen setzen wir Maßstäbe in der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von Kompressoren und kompletten Druckluftstationen.

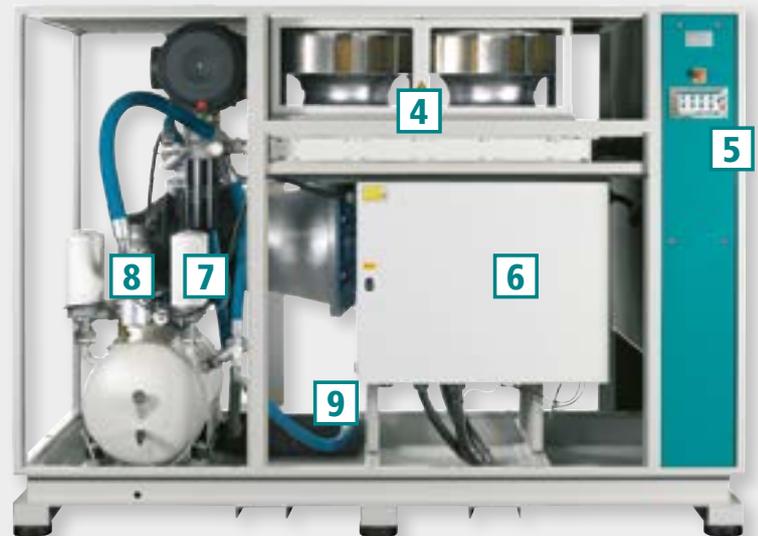
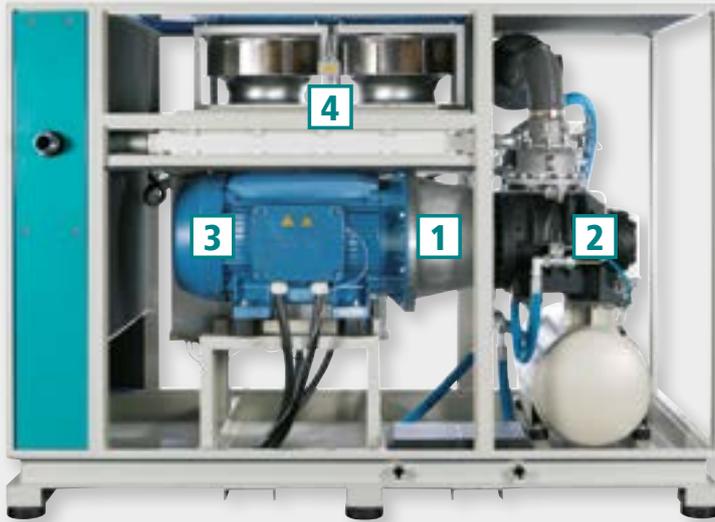
Mittlerweile sind bei RENNER über 210 Mitarbeiter angestellt, um Ihnen erstklassige Beratung, nachhaltige Konstruktion im Kompressorenbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice anzubieten – und das in über hundert Ländern.

Nicht nur im Spezialgebiet der Schraubenkompressoren können Sie sich auf unsere hohen Qualitätsansprüche verlassen, sondern auch in den Segmenten der Kolbenkompressoren und der ölfreien Druckluft. Wir sind stolz darauf, Ihnen als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner weltweit zur Seite zu stehen!



RENNER – der Spezialist für Schraubenkompressoren.

Abnehmbare Verkleidungselemente ermöglichen eine sehr gute Zugänglichkeit zu allen kontroll- und wartungsrelevanten Bauteilen.



- 1** Direktantrieb – sanfte, nahezu verlustfreie Kraftübertragung
- 2** Verdichterstufe – effizient mit höchstem Wirkungsgrad
- 3** Elektromotor – wirtschaftlich und robust
- 4** Kühleinheit – leistungsorientiert, großflächig und effektiv
- 5** Steuerung – intelligent, überwachend und zuverlässig (zwei Varianten möglich)
- 6** Schaltschrank – optional mit integriertem, energiesparendem Frequenzumrichter
- 7** Abscheidesystem – garantiert gleichbleibende Druckluftqualität
- 8** Ölkreislauf – effizient arbeitend, mit langen Wartungsintervallen
- 9** Plattenwärmetauscher – innovative und energiesparende Wärmerückgewinnung

RENNER Kompressoren – einfache Installation und kostengünstige Wartung.

Die Direktgetriebenen von RENNER im Detail

Antrieb und Elektrik



Der Direktantrieb verbindet den Verdichterblock 1:1 mit dem Antriebsmotor. Die nahezu verlustfreie Kraftübertragung garantiert zuverlässigen, leistungsstarken Betrieb des Kompressors. Die regelmäßig erforderliche Wartung reduziert sich auf das Nachschmieren des Motors. Alle elektrischen Bauteile sind Markenprodukte führender Hersteller. Der Schaltschrank ist in die Anlage integriert und befindet sich im abgekühlten Luftstrom. Alle Maschinen werden serienmäßig mit der elektronischen Steuerung RENNERtronic Touch oder optional mit der RENNERtronic Plus Touch ausgestattet.

Verdichterblock – zuverlässiges Herzstück



Das Herzstück des Kompressors ist die Verdichterstufe, welche mit modernsten Fertigungsmethoden in Deutschland konstruiert und gefertigt wird. Die auf den jeweiligen Kompressor optimal abgestimmte Stufe kann im Baukastenprinzip eingesetzt werden. Bei frequenzgeregelten Anlagen sind bei Änderung des Betriebsdruckes auch Anpassungen am Frequenzumrichter möglich, um die Drehzahl des Verdichters optimal an die Kompressorleistung anzupassen. So wird die Anlage exakt auf den Druckluftbedarf des Kunden ausgelegt und die Energie wirtschaftlich eingesetzt.

Elektromotor



Es werden ausschließlich Elektromotoren renommierter Hersteller der Schutzklasse IP55 eingesetzt. Die Antriebsmotoren werden serienmäßig sowohl thermisch (über den Kaltleiter des Motors) als auch elektronisch (Überlastschutz durch den Frequenzumrichter) überwacht. Durch den Direktantrieb in Verbindung mit einer hochwertigen, wartungsfreien Wellenkupplung mit modernem Dämpfungselement wird die Motorbelastung beim Start und im Betrieb reduziert. Antriebsmotoren frequenz geregelter Kompressoren werden serienmäßig mit stromisolierten Lagern ausgestattet.

Kühlereinheit



Die Kompressoren bis 160 kW sind mit zwei parallel laufenden Radiabläsen mit hoher Restpression ausgestattet. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Kühlsystem benötigt der Radiallüfter weniger Antriebsenergie und arbeitet leise und kraftvoll. Über 160 kW Leistung werden RENNER Kompressoren mit einem effektiven Axialventilator ausgerüstet. Dazu ist optional eine Frequenzregelung erhältlich. Im Bereich Konzeption und Auslegung wird eng mit den deutschen Lüfterherstellern zusammengearbeitet und dadurch optimale Kühlluftströmung und vibrationsarmer Lauf erzielt. Für Einsätze mit hoher Umgebungsstaubbelastung können die Anlagen optional mit Ansaugfiltermatten ausgerüstet werden. Durch großzügig dimensionierte Öl- und Druckluftnachkühler sowie die integrierte Öltemperaturregelung laufen die Anlagen auch bei hohen Umgebungstemperaturen einwandfrei. Der Betrieb mit geöffneten Türen ist ohne Überhitzung des Kompressors möglich.

Die Direktgetriebenen von RENNER im Detail

Steuerung

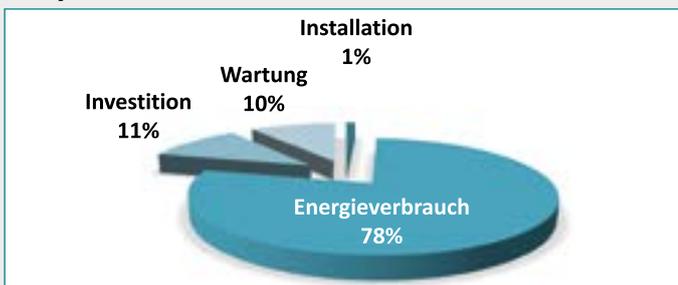


Die Druckluftversorgung muss zuverlässig und wirtschaftlich arbeiten. Das wird durch eine intelligente Steuerung sowohl für einzelne Kompressoren als auch für RENNER Druckluftstationen garantiert. Auch Fremdfabrikate können an unsere Steuerung angebunden werden. Detaillierte Angaben zu den Steuerungen finden Sie auf Seite 7.

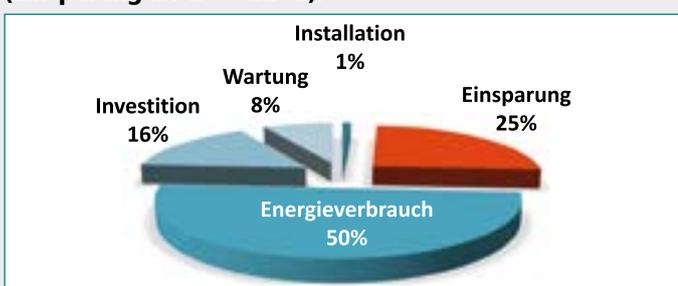
Frequenzumrichter

Der Frequenzumrichter minimiert Leerlaufzeiten und optimiert die Versorgung bei schwankendem Druckluftbedarf. Anlaufspitzen werden vermieden und die Liefermenge des Kompressors wird stufenlos geregelt – das erspart Stromkosten! Die Gesamtkosten für ihre Druckluftversorgung werden deutlich gesenkt und die Investitionskosten in kürzester Zeit amortisiert.

Kompressoren mit fester Drehzahl:



Frequenzgeregelter RSF-Kompressoren von RENNER (Einsparung nach 5 Jahren):



Ölabscheidesystem



Die Kompressoren bis 160 kW sind mit außenliegenden Abscheidern ausgestattet, welche im einfachen Spin-Off-/Spin-On-Verfahren gewechselt werden können. Größere Anlagen besitzen eine innenliegende Abscheidepatrone. Durch den hervorragenden Abscheidegrad des gesamten Systems können die Kompressoren im Druckbereich von 5,0 bis 15,0 bar eingesetzt werden. Sonderdrücke auf Anfrage.

Ölkreislauf



Die Ölmengen in den Anlagen sind so abgestimmt, dass (abhängig von den Umgebungsbedingungen) die Ölwechselintervalle verlängert werden können. Ein Ölniveausensor ist serienmäßig eingebaut und wird durch die Steuerung ausgewertet. Alle Anlagen dieser Serie besitzen einen liegenden Ölabscheidebehälter, in dem die Ölabscheidung bei geringer Strömungsgeschwindigkeit aus der Druckluft höchst effizient erfolgt. Die große Oberfläche des Öls in einem liegenden Ölabscheidebehälter trägt entscheidend zur Vermeidung der Schaumbildung bei.

Optional erhältlich: Wärmerückgewinnung intern und extern.

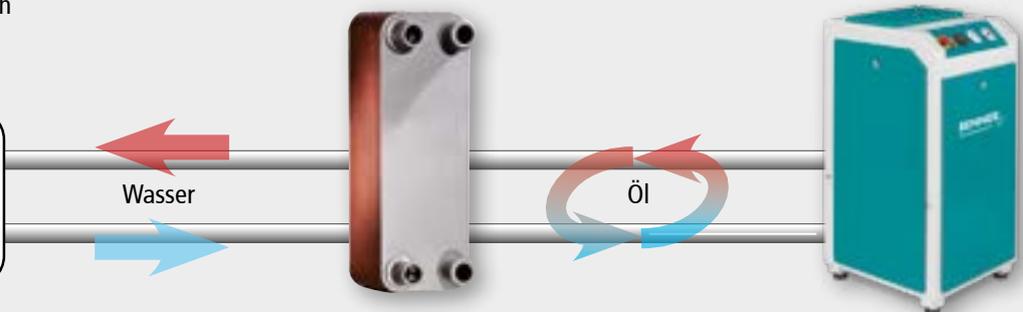


Beim Einsatz von Schraubenkompressoren fällt neben dem gewünschten Hauptprodukt – Druckluft – auch eine große Menge an Wärme an. Mit der RENNER Wärmerückgewinnung können Sie bis zu 94% Ihrer bereits eingesetzten Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauchwasser oder Heizwasser in Kombination zurückgewinnen. Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!

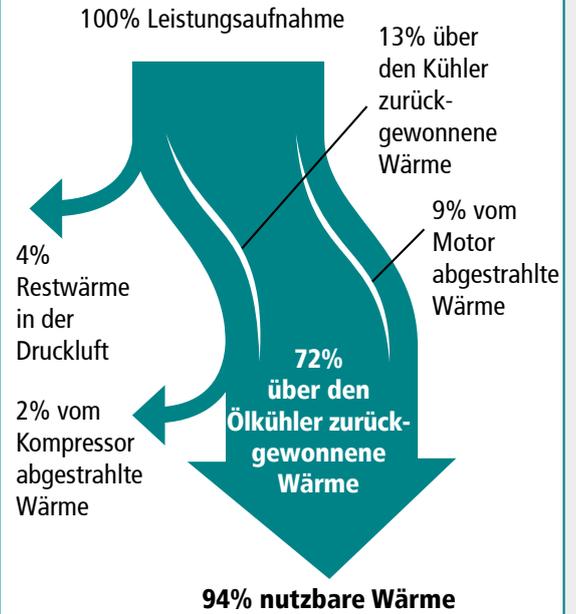
Wärmerückgewinnung über Plattenwärmetauscher: Die Wärmetauscher bestehen durch eine sehr einfache Installation, die Einbindung an den bestehenden Wasserkreislauf erledigt ein Installateur. Für den Betrieb ist keine Fremdenergie notwendig.

- Für RENNER Schraubenkompressoren 7,5 – 250 kW
- Standard: Temp. Eingang 15°C, Ausgang 65°C (Brauchwasser) oder Temp. Eingang 35°C, Ausgang 65°C (Heizung)
- Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- Sicherheitswärmetauscher (Trinkwasser)
- Nachrüstung auf Anfrage möglich

- Warmwasser
- Zentralheizungssystem
- Kühlsysteme



Nutzbare Wärme bei optimal abgestimmter Wärmerückgewinnung:



Integrierter Plattenwärmetauscher



Externer Plattenwärmetauscher



RENNERtronic Touch



Smartphoneähnliche Bedienung:

Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher:

Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen:

Damit können die vier Druckbänder, vier potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



USB-Schnittstelle:

Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



Austausch der Steuerung:

RENNERtronic Touch (4,3" Touchscreen) und RENNERtronic Plus Touch (7" Touchscreen) können leicht gegeneinander ausgetauscht werden.



Serviceanzeige:

Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung:

Erfassung von Betriebs- und Laststunden sowie der prozentualen Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen:

Der Parameterzugriff wird je nach Code-Ebene eingeschränkt und der Kompressor so vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge:

Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.



Ansteuerung Frequenzumrichter:

Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichterdisplay. Informationsaustausch in **Klartext**.



! RENNERtronic Plus Touch mit zusätzlichen Funktionen

Die RENNERtronic Plus Touch erfüllt **alle Funktionen der RENNERtronic Touch**. Aber sie kann noch mehr!



7" Touchscreen:

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



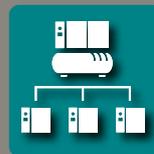
Zeitschaltuhr mit acht Kanälen:

Zu den o.g. Funktionen können über die Zeitschaltuhr noch Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.



Grundlastwechselsteuerung:

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.

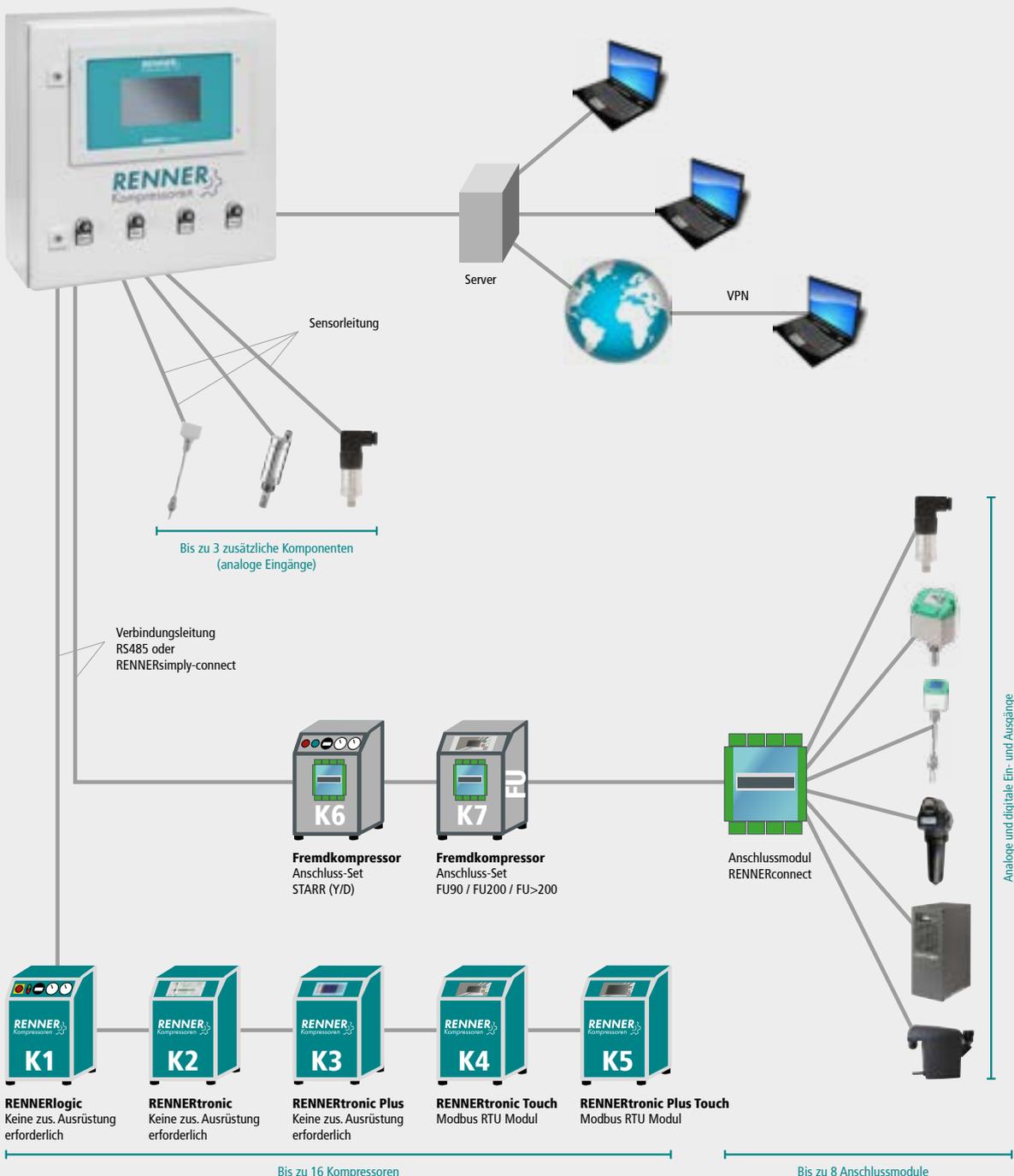


RENNERconnect mit 7" Touchscreen

Nutzen Sie Ihre Druckluftstation wirtschaftlich! Die RENNERconnect ist eine übergeordnete, intelligente Steuerung zur optimalen Verwaltung und Überwachung Ihrer Druckluftstation. Sie zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit aus. Durch intelligente, verbrauchsabhängige Zuschaltung der Kompressoren schöpfen Sie nicht nur ein großes Energieeinsparpotential aus, sondern haben auch eine erhöhte Betriebssicherheit Ihrer Maschinen. Die Steuerung lässt sich über den integrierten Touchscreen intuitiv und sicher bedienen.

Anschlussmöglichkeiten:

RENNERconnect



Leistungsmerkmale der RENNERconnect:

- 1) Unabhängig vom Kompressortyp können bis zu 16 Kompressoren gesteuert werden:
 - RENNER Kompressoren
 - Fremdfabrikate
 - Standardkompressoren mit Last- / Leerlaufregelung
- 2) Alle Kompressoren laufen in einem gemeinsamen, schmalen Druckband. Das bedeutet:
 - Gleiche Ein- / Ausschaltpunkte für alle Kompressoren.
 - Druckband kann auf ein Minimum reduziert werden.
 - Hohe Energieeinsparung, da maximale Druckabsenkung.
 - Ältere Kompressorstationen werden im Handumdrehen wirtschaftlicher.
- 3) Alle angeschlossenen Kompressoren werden über ein RS485-Bus-System verwaltet.
- 4) An die RENNERconnect Steuerung können zahlreiche Zusatzkomponenten im Kompressorraum angeschlossen und überwacht werden (zum Beispiel Trockner, Ableiter, Taupunktsensor, Flowsensor und zusätzliche Drucksensoren).
- 5) DIN ISO 50001: Die Steuerung kann auch als Energiemanagement-Tool gemäß DIN ISO 50001 (Abschnitt 4.6.1. Überwachung, Messung, Analyse) eingesetzt werden. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie hierzu gerne.
- 6) Besonders niedrige Schaltfrequenz (verlängert die Standzeiten aller mechanischen Bauteile der Kompressoren).
- 7) Besonders niedrige Energiekosten (permanente Verbrauchsberechnung sorgt konsequent für den effektiven Einsatz der Kompressorleistung untereinander).

Vorteile:

- Kompressoren mit der RENNERtronic, RENNERtronic Touch, RENNERtronic Plus, RENNERtronic Plus Touch oder RENNERlogic können direkt an die RENNERconnect angeschlossen werden.
- Fremdfabrikate benötigen zur Anbindung nur ein kompaktes Anschlussmodul.
- Größtmögliche Energieeinsparung (bis zu 40%) durch Vermeidung von teuren Leerlaufzeiten, Last- / Leerlaufschaltspielen, Druckoptimierung mit vier einstellbaren Druckbändern sowie durch Maximaldruckreduzierung.
- Der Einsatz der RENNERconnect ermöglicht die Reduzierung der Einschaltvorgänge und Leerläufe. Hierdurch werden die Wartungskosten gesenkt und die Lebensdauer von Ansaugreglern, Verdichterstufen, Schützen und Motoren erhöht.
- Die RENNERconnect passt den Einsatz der Kompressoren automatisch dem laufenden Druckluftbedarf an, um stets nur so viel Druckluft zu erzeugen, wie Sie in der Produktion benötigen.

Industry 4.0

Verbinden Sie Ihre zentrale Leittechnik via Modbus mit RENNER Kompressoren und profitieren Sie von den umfangreichen Möglichkeiten des vernetzten Datenaustausches in Echtzeit. Ob Zustandsüberwachung, Fehlerberichterstattung oder Wartungsmeldungen, alle Informationen sind vorhanden und stehen zur Abholung bereit. Die Kommunikationsschnittstellen der Steuerungen werden auch zwischen den einzelnen RENNER Kompressoren verwendet und sichern den vollen Zugriff sowie die volle Kontrolle über die Druckluftstation.

Die intelligente Vernetzung der Komponenten untereinander ermöglicht die Kommunikation zwischen Druckluftherzeugung, Druckluftaufbereitung sowie deren optimale Abstimmung für maximale Effizienz.



Schraubenkompressoren

RS 132 – 315 D / RS 355 DW direktgetrieben
mit elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch

RS 132 – 315 D / RS 355 DW

Modell	Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll / DIN-Flansch	Schallpegel dB(A) ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
RS 132 D	23,61	20,43 ⁽³⁾	16,15 ⁽³⁾	15,10 ⁽³⁾	132	G2½	79	2910 x 1460 x 2039	3150
RS 160 D	27,95 ⁽³⁾	25,04 ⁽³⁾	19,52 ⁽³⁾	18,82 ⁽³⁾	160	G2½	79	2910 x 1460 x 2039	3180
RS 185 D	34,18 ⁽³⁾	27,17 ⁽³⁾	22,89 ⁽³⁾	*	185	DN 100	79	3663 x 2100 x 2346	4700
RS 200 D	36,30 ⁽³⁾	30,67 ⁽³⁾	–	–	200	DN 100	79	3663 x 2100 x 2346	4900
RS 220 D	–	–	29,68 ⁽³⁾	26,08 ⁽³⁾	220	DN 100	79	3663 x 2100 x 2346	4950
RS 250 D	44,42	35,80 ⁽³⁾	30,14 ⁽³⁾	*	250	DN 100	79	3663 x 2100 x 2346	5100
RS 280 D	49,96 ⁽³⁾	44,35	34,15	33,05	280	DN 150	81	3665 x 2100 x 2346	5500
RS 315 D	56,07 ⁽³⁾	44,55	38,90 ⁽³⁾	*	315	DN 150	81	3665 x 2100 x 2346	5600
RS 355 DW	–	50,10 ⁽³⁾	43,56	*	355	DN 150	79	3699 x 2100 x 2139	6200

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 ⁽³⁾ mit Getriebe
* auf Anfrage W = wassergekühlt

Optionen	Art.-Nr.
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836
Ansaugfiltermatten für RS 132 – 160 D (nicht nachrüstbar)	15153
Ansaugfiltermatten für RS 200 – 315 D / RS 355 DW (nicht nachrüstbar)	15154
Kugelhahn G2", PN 16	10513
Kugelhahn G2½", PN 16	10526
Kugelhahn DN 100, PN 16	19959
Kugelhahn DN 150, PN 16	06446
Flanschkompensator DN 100, PN 16 am Druckluftausgang (zur Spannungsreduzierung u. Schwingungsdämpfung in Rohrleitungen)	00122
Flanschkompensator DN 150, PN 16 am Druckluftausgang (zur Spannungsreduzierung u. Schwingungsdämpfung in Rohrleitungen)	00123
IE4-Motor	auf Anfrage
Stillstandsheizung – Zusatzheizung 2,2 kW, 230 V / 50 Hz, IP54, regelbar (ab 280 kW 2x erforderlich)	00124
„Tropen“-Ausführung bis 47°C Umgebungstemperatur	auf Anfrage
Wasserkühlung	auf Anfrage
Wärmerückgewinnung	auf Anfrage
Verpackung	auf Anfrage



Schraubenkompressoren

RSF 110 – 315 D / RSF 355 DW direktgetrieben
mit Frequenzregelung und elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch

RSF 110 – 315 D / RSF 355 DW

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽¹⁾⁽²⁾						Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll / DIN-Flansch	Schallpegel dB(A) ⁽³⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	max. bei 13 bar	max. bei 15 bar					
RSF 110 D – 6-8 bar ⁽⁴⁾	5,00	20,10	18,00	–	–	–	110	G2	79	2910 x 1460 x 2039	2915
RSF 110 D – 6-15 bar ⁽⁴⁾	3,85	17,80	17,80	16,10	14,00	12,90	110	G2	79	2910 x 1460 x 2039	2950
RSF 132 D – 6-9 bar ⁽⁴⁾	5,90	25,70	22,90	–	–	–	132	G2½	79	2910 x 1460 x 2039	3220
RSF 132 D – 6-15 bar ⁽⁴⁾	5,00	22,54	21,56	19,20	16,20	15,50	132	G2½	79	2910 x 1460 x 2039	2978
RSF 160 D – 6-10 bar	5,90	28,10	26,90	25,00	–	–	160	G2½	79	2910 x 1460 x 2039	3650
RSF 160 D – 6-15 bar	5,80	25,80	25,50	23,36	20,00	18,82	160	G2½	79	2910 x 1460 x 2039	3650
RSF 200 D – 6-13 bar	5,60	39,30	34,40	31,30	24,30	–	200	DN 100	82	3663 x 2100 x 2346	5120
RSF 250 D – 6-8 bar	12,13	49,30	44,50	–	–	–	250	DN 100	82	3663 x 2100 x 2346	5530
RSF 250 D – 6-15 bar	5,60	39,70	39,20	37,90	31,20	29,56	250	DN 100	82	3663 x 2100 x 2346	5530
RSF 315 D – 6-10 bar	11,80	56,10	54,00	46,90	–	–	315	DN 150	82	3665 x 2100 x 2346	5700
RSF 315 D – 6-15 bar	10,30	43,00	42,90	42,80	39,20	36,00	315	DN 150	82	3665 x 2100 x 2346	5700
RSF 355 DW – 10-13 bar	11,80	–	–	52,20	44,30	–	355	DN 150	79	3699 x 2100 x 2139	*
RSF 355 DW – 13-15 bar	10,30	–	–	–	42,70	39,60	355	DN 150	79	3699 x 2100 x 2139	*

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex E ⁽²⁾ REflex-Funktion: Druckbereich stufenlos regelbar ⁽³⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 ⁽⁴⁾ serienmäßig mit IE4-Motor
* auf Anfrage W = wassergekühlt

Optionen	Art.-Nr.
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836
Ansaugfiltermatten für RSF 110 – 160 D (nicht nachrüstbar)	15153
Ansaugfiltermatten für RSF 200 – 315 D / RSF 355 DW (nicht nachrüstbar)	15154
Kugelhahn G2", PN 16	10513
Kugelhahn G2½", PN 16	10526
Kugelhahn DN 100, PN 16	19959
Kugelhahn DN 150, PN 16	06446
Flanschkompensator DN 100, PN 16 am Druckluftausgang (zur Spannungsreduzierung u. Schwingungsdämpfung in Rohrleitungen)	00122
Flanschkompensator DN 150, PN 16 am Druckluftausgang (zur Spannungsreduzierung u. Schwingungsdämpfung in Rohrleitungen)	00123
Permanentmagnetmotor (PM-Motor)	auf Anfrage
IE4-Motor für RSF 160-355 D	auf Anfrage
Stillstandsheizung – Zusatzheizung 2,2 kW, 230 V / 50 Hz, IP54, regelbar (ab 280 kW 2x erforderlich)	00124
„Tropen“-Ausführung bis 47°C Umgebungstemperatur	auf Anfrage
Wasserkühlung	auf Anfrage
Wärmerückgewinnung	auf Anfrage
Verpackung	auf Anfrage

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- Von 2,2 bis 355 kW
- Bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- Als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- Für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- In Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:

- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- Von 1,5 bis 11,0 kW
- Stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGS-SYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- Übergeordnete Steuerungs-Systeme
- Modernste Webserverüberwachungen

 Industry 4.0

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0205013

