

SUB 650 Wasser-Pumpsauger

Technische Daten und Ausstattung



Ausstattung SUB 650

- Motoren mit doppelter Isolierung und voneinander unabhängiger Belüftung
- Mehrmotorenbetrieb getrennt steuerbar
- Stecker mit Phasentrenner (Personenschutzstecker) zum Betrieb über Stromgeneratoren
- Schaumschutz
- Kopf aus säurebeständigem, hitzefestem Kunststoff
- Schmutzbehälter kippbar
- Komfortables Fahrwerk mit großen Laufrädern und Lenkrollen
- Schmutzbehälter lässt sich mühelos aus dem Fahrwerk entnehmen
- Großflächige Grobschmutzkammer zum Schutz der Pumpe vor Großteilen
- Gleichzeitiges Saugen und Abpumpen ohne Unterbrechung
- Oberfläche kann bis zur vollständigen Trockenheit abgesaugt werden
- Feuerwehrschauchanschluss Storz C
- Großdimensionierte Tauchpumpe aus Edelstahl, besonders auch für schlammhaltiges Material geeignet
- Schwimmerschalter zur automatischen Steuerung der Pumpe
- Schwimmerschalter zum Schutz des Saugkopfes vor Überlauf



Serienmäßige Ausstattung

- 5m Saugschlauch
- Saugrohr + Verlängerungsrohr
- Wassersaugdüse (Gummilippen)
- Fugendüse

Technische Daten SUB 650

		SUB650
Gesamtanschlussleistung	W	3.750
Spannung	V/Hz	230/50
Behältergröße	l	78
Luftmenge	m ³ /h	510
Unterdrucksäule	mm	2.200
Abmessungen	mm	570x610x950
Gewicht	kg	43
Pumpleistung	l/h	17.0000
Saugleistung	l/h	15.000
Geräusch 1 Turbine	dB(A)	64
Geräusch 2 Turbinen	dB(A)	78
Geräusch 3 Turbinen	dB(A)	84
Kabel	m	10
Druck Pumpe	bar	0,7
Pumphöhe	m	7
Korngröße Schlauchdurchmesser	mm	38
--"-- Grobschmutzabscheidung	mm	8 quatratisch
--"-- Schlammumpendurchgang	mm	20 quatratisch
--"-- Rückschlagventil	mm	8 Kreisringdurchgang 55/39

